

SAN MARCO

is a brand of
San Marco Group Spa

www.san-marco.com

SAN MARCO GROUP
Via Alta 10/A - 30020
Marcon (Venezia), Italia

info@sanmarcogroup.com
+39 041 4569322
www.sanmarcogroup.com

Saturno

ANTIKORÓZNY NÁTER S FOSFÁTOM ZINKU



SÉRIA 191

SATURNO - V.2024-09-23

POPIS

SATURNO je základová antikorózna farba na kovové povrchy, na báze modifikovaných alkydových živíc. Produkt má dobrú antikoróznú schopnosť dosiahnutú bariérovým efektom voči kovu, ktorý vytvárajú pigmenty, z ktorých sa skladá.

SATURNO dobre prilieha na povrch, má vynikajúcu rozširateľnosť a pružnosť.

INFORMÁCIE O POUŽITÍ

Vhodný na železné kovy:

Povrchy zo železa a ocelových zliatin, nové, staré alebo už predtým natierané. Kovové výrobky, ako sú mreže, zábradlia, kovové zárubne atď.

Kovové konštrukcie umiestnené v priemyselnom prostredí, ako sú lemovania, parapety, schody, kovové panely atď. NANESENIE ĎALŠIEHO NÁTERU po 16 hodinách: Syntetickými lakmi (GLOBAL LUCIDO alebo SATINATO, SINTOLIN); Vodou riediteľnými lakmi UNIMARC

NIE JE MOŽNÉ PREKRÝVAŤ nitrocelulóзовými produktmi alebo nátermi riedenými nitro riedidlom.

TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

- Povaha pojiva: Modifikované alkydové živice

Rozpúšťadlá: zmes alifatických uhľovodíkov

Objemová hmotnosť UNI EN ISO 2811-1: 1,40 - 1,50 kg/l (podľa odtieňov)

Viskozita v čase balenia UNI 8902: 700 ± 50 cps (rotačný viskozimeter Rotathinner pri 25 °C). Zasychanie (pri 25 °C a 65% relatívnej vlhkosti):

- mimo prachu za 3 hodiny;

- na dotyk za 6 hodín;

- možnosť naniesť ďalšiu vrstvu po 16 hodinách

PRÍPRAVA PODKLADU

Povrchy zo železného, nikdy nenatieraného kovu:

- Odstrániť prípadný výskyt kompaktného a priľnutého kalamínu a každý náznak hrdze pomocou pieskovania bežného typu (stupeň SA2), alebo vyčistiť

mechanicky alebo ručne. Pri neutralizovaní hrdze na ťažko dostupných miestach používať konvertor hrdze RUGISTOP 5900100.

- Povrch zbaviť prachu, skontrolovať, či je podklad dokonale suchý a aplikovať SATURNO.

- V prípade nových povrchov, ktoré nemajú kalamín alebo hrdzu, stačí odmasťiť podklad pomocou čistiaceho riedidla.

Povrchy zo železného, už natieraného kovu:

- Odstrániť vrstvy starých opadávajúcich náterov a hrdzu pomocou mechanického alebo ručného čistenia, prebrúsiť brúsnym papierom staré nátery dobre prichytené na podklad, aby sa zdrsnili. Pri neutralizovaní hrdze na ťažko dostupných miestach používať konvertor hrdze RUGISTOP 5900100.

- Odstrániť z podkladu prach.

- Naniesť SATURNO na dokonale suché povrchy.

- V prípade povrchov, ktoré sú značne zničené, odporúčame úplne odstrániť staré nátery a hrdzu pomocou pieskovania so stupňom SA2 1/2, alebo pomocou odlakovača SVERNICIATORE SM10 5610014 a potom dôkladne mechanicky a ručne očistiť.

- Pieskované povrchy s nechráneným kovom je nutné pokryť prvou vrstvou SATURNO do 8 hodín.

NÁVOD NA POUŽITIE

- Podmienky prostredia a podkladu:

Teplota prostredia: Min. +8 °C / Max. +35 °C

Relatívna vlhkosť prostredia: <75%

Teplota podkladu: Min. +5 °C / Max. +35 °C

Suchý podklad.

- Vyhnúť sa aplikácii pri výskyte povrchovej zrazenej vody alebo pri priamom slnečnom žiarení.

- Nástroje: štetec, valček, vzduchové striekacie zariadenie a striekacie zariadenie airless.

- Produkt pred riedením dôkladne premiešať.

- Riedenie: terpentínom 5200010 alebo syntetickým riedidlom 5210011.

- Pri nanášaní štetcom/valčekom: max. 3 %.

- Pri striekaní: max. 8 %.

- Pri nanášaní pomocou zariadenia Airless prispôbiť riedenie v závislosti od používaného typu zariadenia a hubice.

- Počet vrstiev: 2

- Čistenie náradia sa vykonáva terpentínom 5200010 alebo syntetickým riedidlom 5210011 hneď po použití.

- Približná výdatnosť: 5-6 m²/l pri 2 vrstvách, zodpovedajúce 60 mikrónom hrúbky suchého filmu.

- V prípade ďalšieho náteru v inom čase ako bol aplikovaný SATURNO, sa odporúča povrch mierne prebrúsiť brúsnym papierom, aby zdrsnel.

ZAFARBENIE

Produkt je dostupný vo farbách sivá, červená oxid a oranžová mínium.

USKLADNENIE

Maximálna teplota uchovania: +30 °C

Minimálna teplota uchovania: +5 °C

Produkt je vhodné použiť do 3 rokov od dátumu výroby, ak je skladovaný v originálnych, neotvorených baleniach a vo vhodných teplotných podmienkach.

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Hraničná hodnota EU (Smernica 2004/42/ES)

Kat. A/i: jednozložkové nátery s vysokými charakteristikami (zr): 500 g/l

(2010)

Obsahuje max: 500 g/l VOC

Horľavý

Výrobok musí byť prepravovaný, používaný a uskladnený podľa platných hygienických a bezpečnostných noriem; po použití nerozhadzovať obaly po okolí. Zvyšky nechať úplne vyschnúť a spracovať ich ako špeciálny odpad. Ďalšie informácie nájdete v karte bezpečnostných údajov.

HESLO TEXTU

Antikorózný náter na železné kovy. Aplikácie, na vopred pripravené kovové povrchy, antikorózneho náteru SATURNO séria 191, na báze modifikovaných alkydových živíc, v aspoň 2 vrstvách s minimálnou spotrebou 170 ml/m². Dodávka a pokládka materiálu € na m²